

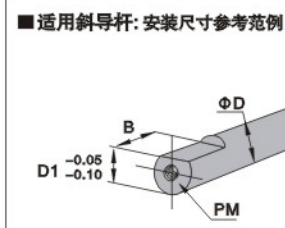
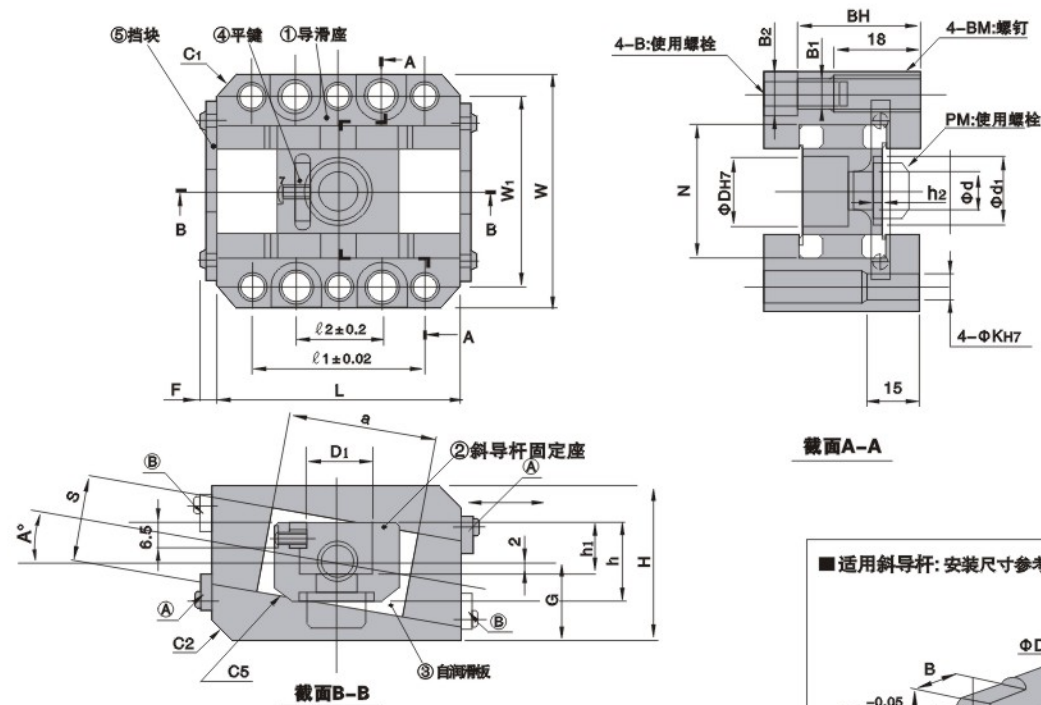
自润滑式活型芯组件-标准型-
Self-lubricating-type live Core Components - Standard -

自润滑活型芯组件的特点

- 在倾斜顶出有凹凸形状的型芯(活型芯)时,可使斜导杆顺滑运动。
- 因斜导杆固定座可在 θ 范围内活动,通过自动调整重心可以减少导轨和滑板的磨损、卡伤。

Item	构成零件	Parts Name	材料	数量
①	导滑座	Slide Base	S55C	2
②	斜导杆固定座	Inclined Pin Holder	S55C	1
③	自润滑板	Slide Plate	*CAC304+固体润滑剂	2
④	平键	Key	S45C	1
⑤	挡块	Stopper	SS400	2

*4级高强度黄铜铸件(旧JIS标准:HBsC4)



- ① ②表示挡块安装位置。请参照A°角度。
- ③根据成形产品的凹凸形状来选择滑板的安装角度。

订购代码 Catalog No.		①导滑座					②斜导杆固定座							③自润滑板		G	F	自润滑板 安装角度 A°
代号Type	D	W	L	H	C1	C2	D1	d	d1	h	h1	h2	N	S	a			
Dx083	12	56	55	35	5	—	11	5.5	—	16	10	—	30	20	35	17.5	4.65	0 1 5
	16	60	65	36	6	—	15	9	16	18	11	3	33	20	40	18	4.65	
	20	68	70	43	6	5	18	11	20	22	13	5.5	38	24	40	21.5	4.65	
	25	75	80	45	6	5	22	11	20	26	15	5.5	45	26	45	22.5	4.65	
	30	81	95	54	6	5	27.5	11	20	30	17	3.5	51	30	55	27	4.65	

采 购 代 号		安 装 孔 尺 寸								斜 导 杆 安 装 尺 寸		挡 块 安 装 位 置	
代 号	D	ℓ ₁	ℓ ₂	W ₁	B ₁	B ₂	B _M	B _H	K	B	PM	Ⓐ	Ⓑ
DX083	12	42	21	45	6.6	11	M8	28.5	6	13	M5	0°1'5°	—
	16	46	25	48	6.6	11	M8	29.5	6	14	M8	0°1'5°	—
	20	50	25	55	8.6	13.5	M10	34.5	8	16	M10	5°	0°1°
	25	60	35	62	8.6	13.5	M10	36.5	8	18	M10	5°	0°1°
	30	75	50	68	8.6	13.5	M10	45.5	8	20	M10	0°1'5°	—

● 订购方法: 代号- [A°] - [D]
DX083-0-12

自润滑式活型芯组件-调整型-
Self-lubricating-type live Core Components - adjustable --

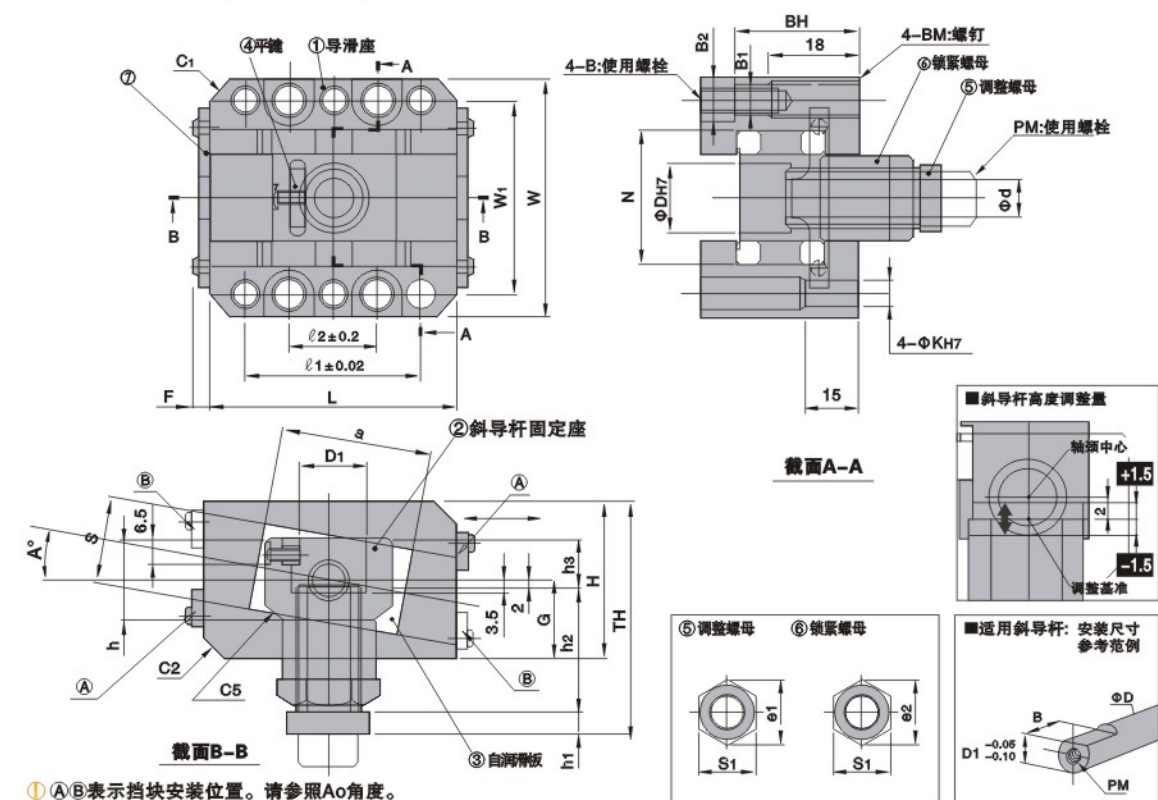
www.moldparts.cn

自润滑活型芯组件的特点

- 在倾斜顶出有凹凸形状的型芯(活型芯)时,可使斜导杆顺滑运动。
- 因斜导杆固定座可在 θ 范围内活动,通过自动调整重心可以减少导轨和滑板的磨损、卡伤。

Item	构成零件	Parts Name	材料	数量
①	导滑座	Slide Base	S55C	2
②	斜导杆固定座	Inclined Pin Holder	S55C	1
③	自润滑板	Slide Plate	*CAC304+固体润滑剂	2
④	平键	Key	S45C	1
⑤	调整螺母	Adjust Rod	S45C	1
⑥	锁紧螺母	Lock Nut	S45C	1
⑦	挡块	Stopper	SS400	2

*4级高强度黄铜铸件(旧JIS标准:HBsC4)



- ① ②表示挡块安装位置。请参照A°角度。
- ③根据成形产品的凹凸形状来选择滑板的安装角度。

订购代码 Catalog No.		①导滑座					②斜导杆固定座							③自润滑板		TH	G	F	自润滑板 安装角度 A°
代号Type	D	W	L	H	C1	C2	D1	d	h	h1	h2	h3	N	S	a				
DX084	12	56	55	35	5	—	11	5.5	16	6	33	10	30	20	35	58.5	17.5	4.65	0
	16	60	65	36	6	—	15	9	18	6	33	11	33	20	40	59	18	4.65	
	20	68	70	43	6	5	18	11	22	6	36	13	38	24	40	65.5	21.5	4.65	1
	25	75	80	45	6	5	22	11	26	6	39	15	45	26	45	69.5	22.5	4.65	5
	30	81	95	54	6	5	27.5	11	30	6	41	17	51	30	55	76	27	4.65	

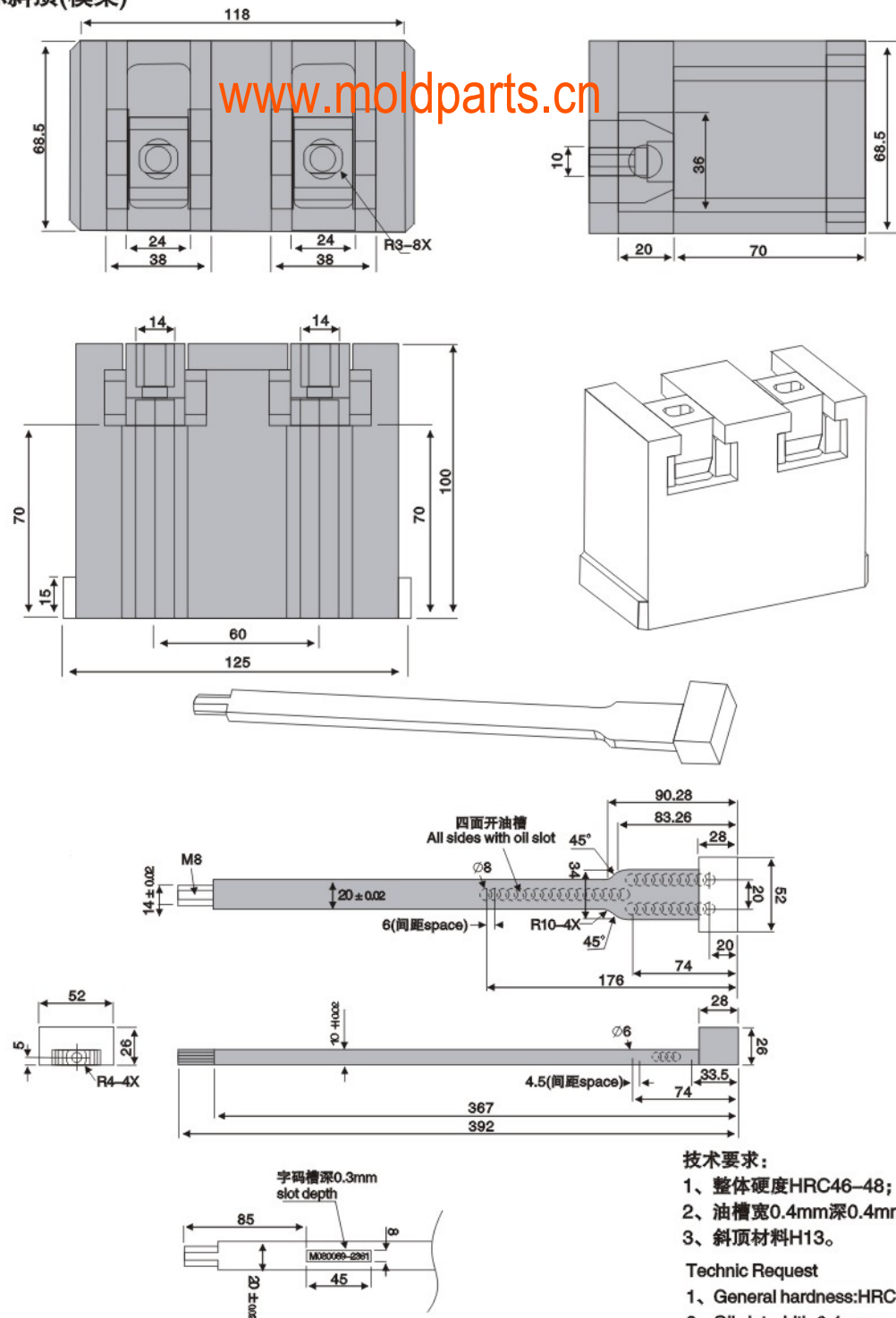
采 购 代 号		安 装 孔 尺 寸								⑥锁紧螺母		⑤调整螺母		斜导杆 安装尺寸		挡块安 装位置	
代 号	D	ℓ ₁	ℓ ₂	W1	B1	B2	BM	BH	K	S1	e1	S2	e2	B	PM	Ⓐ	Ⓑ
DX084	12	42	21	45	6.6	11	M8	28.5	6	17	19.6	12	13.9	13	M5	0°1'5°	—
	16	46	25	48	6.6	11	M8	29.5	6	21	24.2	16	18.5	14	M8	0°1'5°	—
	20	50	25	55	8.6	13.5	M10	34.5	8	24	27.7	19	21.9	16	M10	5°	0°1'
	25	60	35	62	8.6	13.5	M10	36.5	8	24	27.7	19	21.9	18	M10	5°	0°1'
	30	75	50	68	8.6	13.5	M10	45.5	8	24	27.7	19	21.9	20	M10	0°1'5°	—

● 订购方法: 代号- [A°] - [D]
DX084-5-25

► 非标斜顶(模架)
Non-standard Inclined Ejector Core Unit

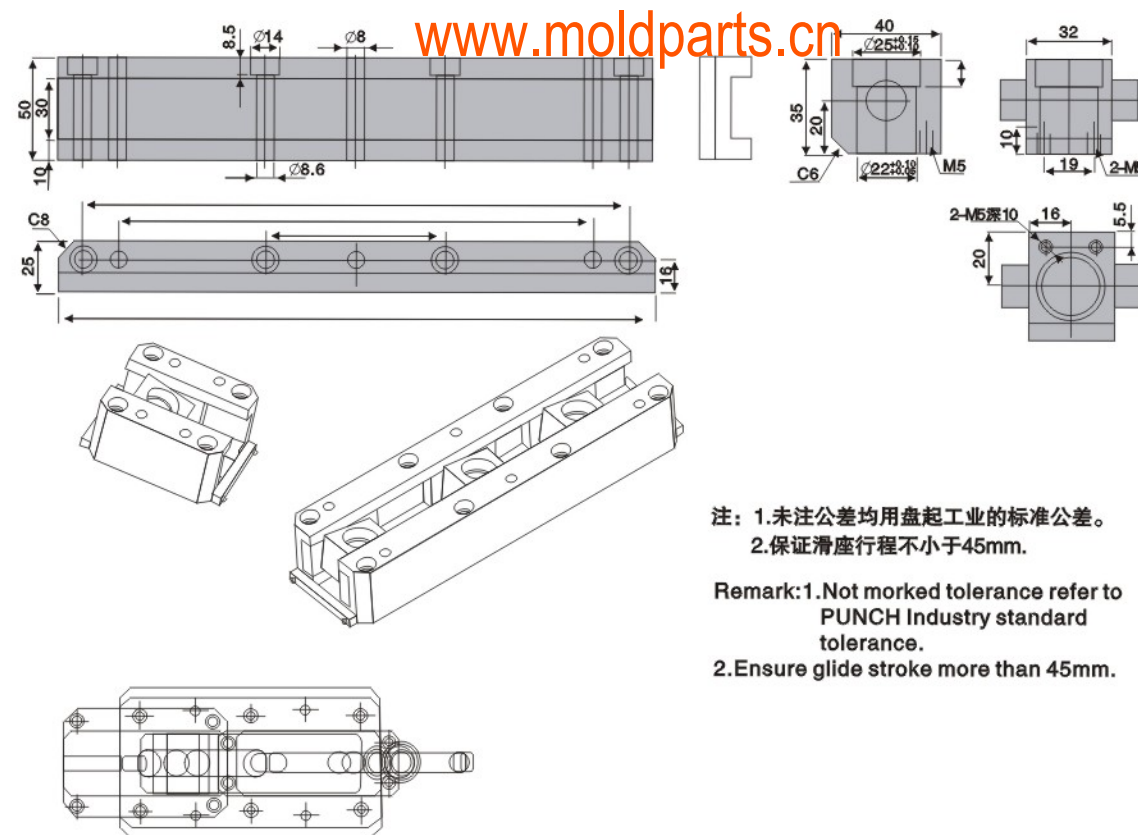
► 非标斜顶(模架)
Non-standard Inclined Ejector Core Unit

非标斜顶(模架)



- 技术要求:
- 1、整体硬度HRC46-48;
 - 2、油槽宽0.4mm深0.4mm;
 - 3、斜顶材料H13。
- Technic Request
- 1、General hardness:HRC46-48;
 - 2、Oil slot width:0.4mm;
 - 3、Material:H13

非标斜顶(模架)



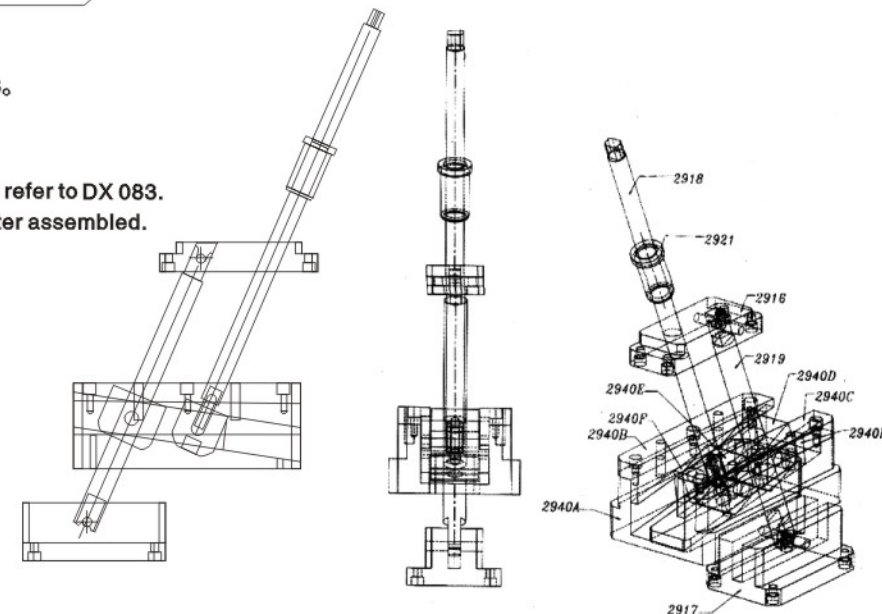
- 注: 1.未注公差均用盘起工业的标准公差。
2.保证滑座行程不小于45mm。
- Remark:1.Not morked tolerance refer to PUNCH Industry standard tolerance.
2.Ensure glide stroke more than 45mm.

技术要求:

- 1.此斜顶座参照大翔标准 083。
- 2.装配后保证滑动顺畅。

Technic Request

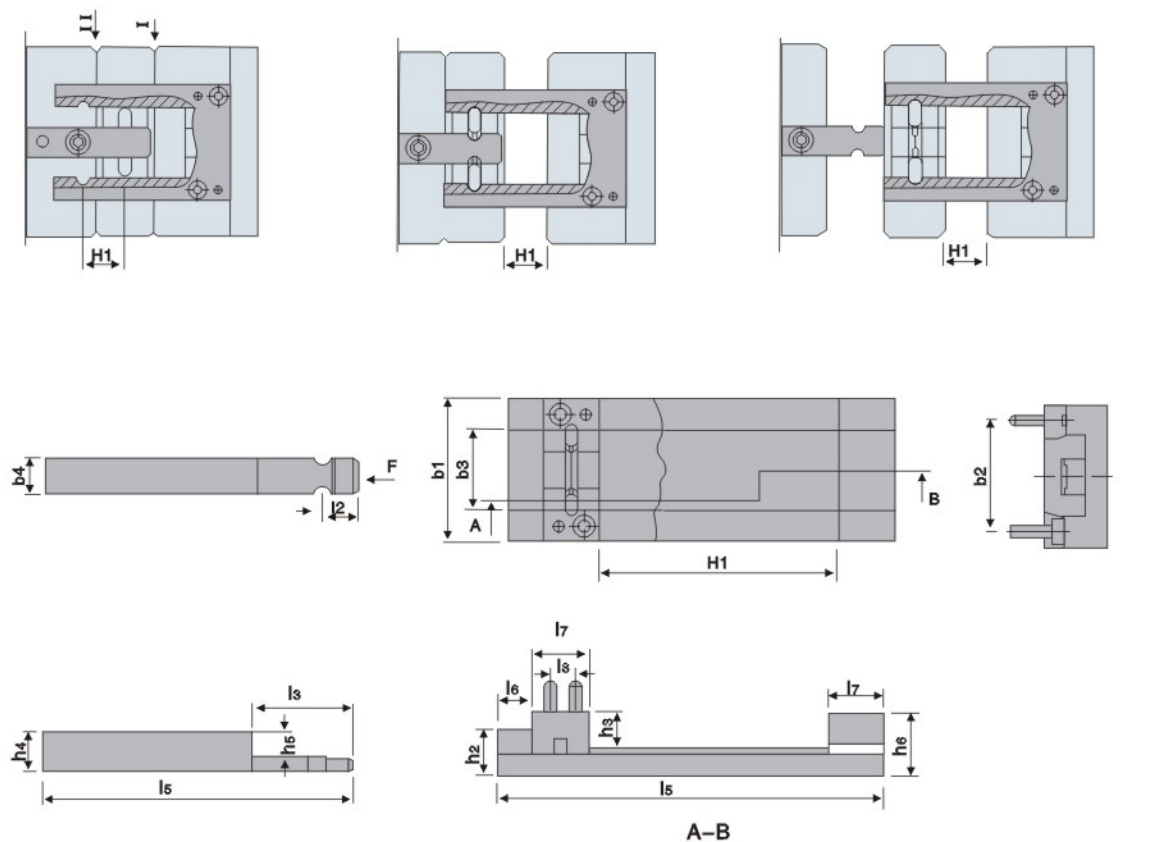
- 1.This Inclined Ejector Unit refer to DX 083.
- 2.Ensure glide smoothly after assembled.



锁模扣 Z174...

其独特的装置不但能传巨大的拉力，而且能延长模具的操作时间。在短暂的生产周期中，由于执行安全装置，具有可靠的生产力。经实践证明，YZ174系列锁模扣可以成为锁模零件的一大进步。同时配有加长行程Hv型号。

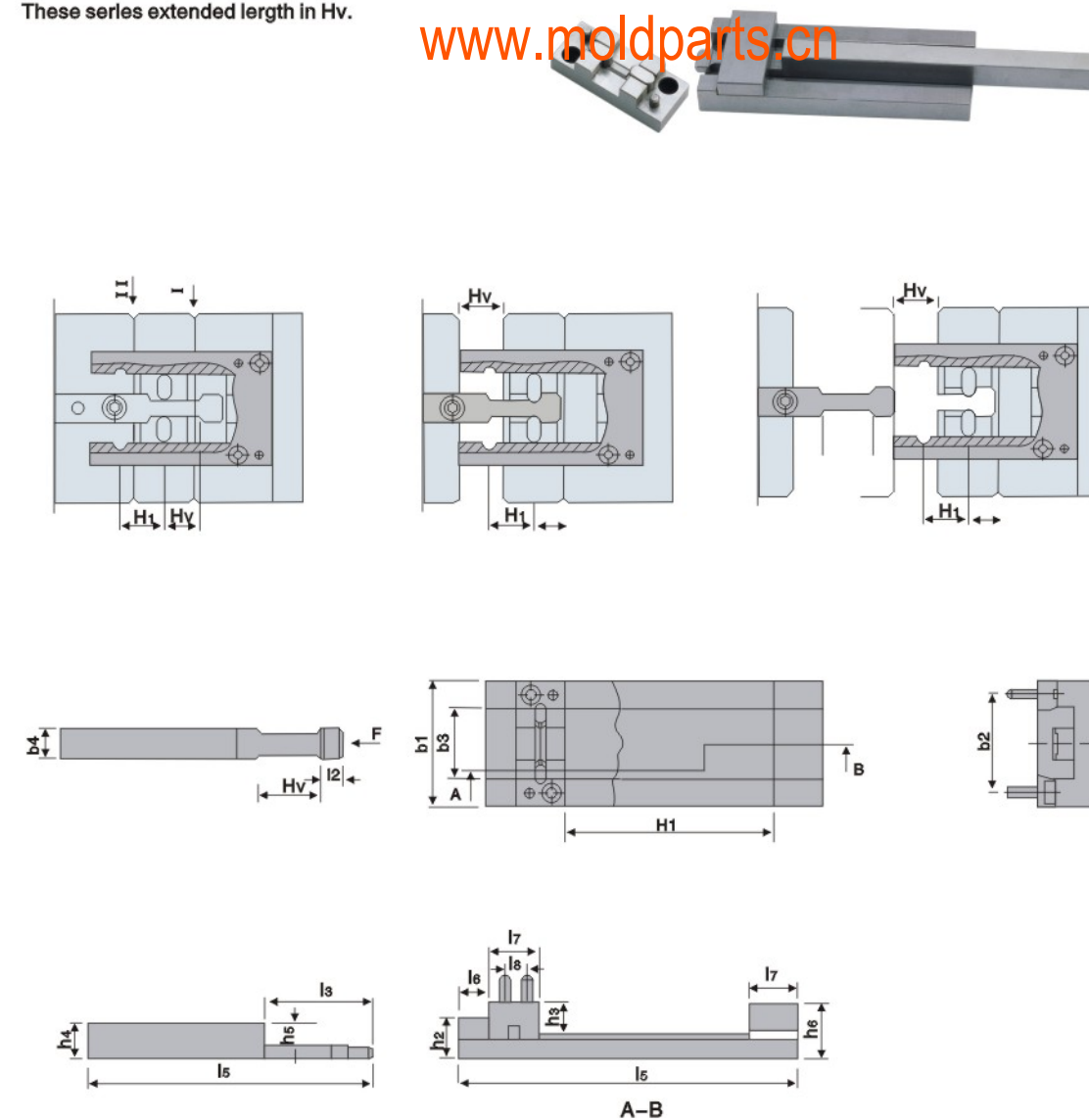
This unique equipment not only transmit huge pull force, but also can prolong the mold's operation time. As execute safe equipments, it will has reliable productivity in brief produce cycle. As practice proved, YZ174 series had made great progress in mold locks field. Also matched extended "Hv" type.



订购代码 Catalog No.		尺寸 Size															行程（H）		拉力（F）	单价(¥)
代号Type	型号Model	b1	h6	h5	h4	h3	h2	b4	b3	b2	l8	l7	l6	l5	l3	l2	min.	max.	kgf	Price
DX085	Z174/50	50	22.3	10	16	9.3	16	15	30.05	40	10	20	10	140	40	9.75	4	90	1600	4500.00
	Z174/80	80	30.3	13	21	12.3	22	20	45.05	60	16	34	15	200	66	16.75	5.5	117	2700	4500.00
	Z174/100	100	37.5	16	27	15.5	27	25	60.05	80	22	45	15	250	95	22.25	7	145	4800	5000.00

锁模扣 Z174.../Hv

相比上页 YZ174，此款加长了行程Hv。
These series extended length in Hv.



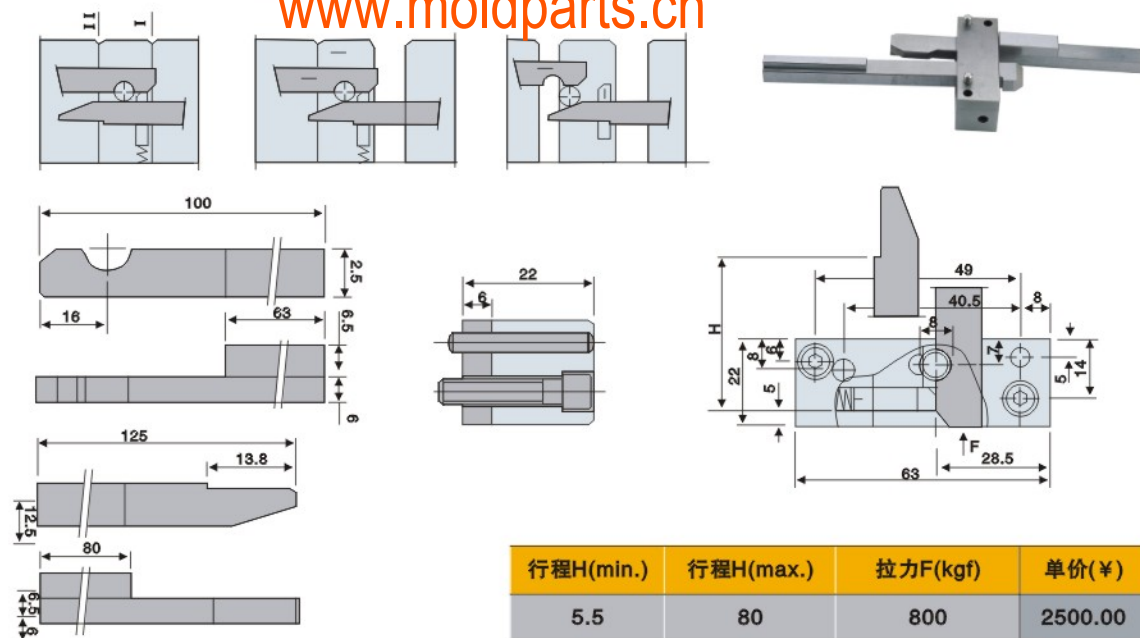
订购代码 Catalog No.		Hv	尺寸 Size														行程 (H)		拉力(F)	单价(¥)	
代号Type	型号Model		b1	h6	h5	h4	h3	h2	b4	b3	b2	l8	l7	l6	l5	l3	l2	min.	max.	kgf	Price
DX086	Z174/50	20	50	22.3	10	16	9.3	16	15	30.05	40	10	20	10	140	40	9.75	4	90	1600	4500.00
	Z174/80	32	80	30.3	13	21	12.3	22	20	45.05	60	16	34	15	200	66	16.75	5.5	117	2700	4500.00
	Z174/100	50	100	37.5	16	27	15.5	27	25	60.05	80	22	45	15	250	95	22.25	7	145	4800	5000.00

锁模扣 Z170/1

DX087

设计简洁，容易安装。操作时具有高度的可靠性。经试验和测试与Z171可以两选一使用。
Designed simple, easy to install. The height is adjustable when operating. Test proved that you can choose one from Z171

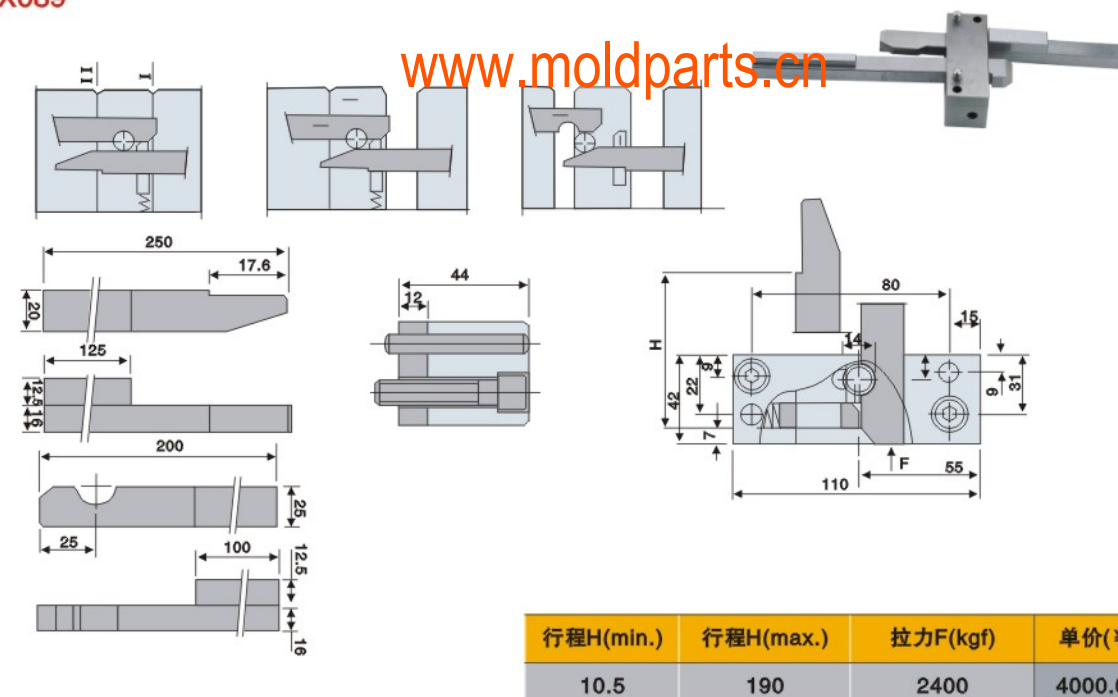
www.moldparts.cn



锁模扣 Z170/3

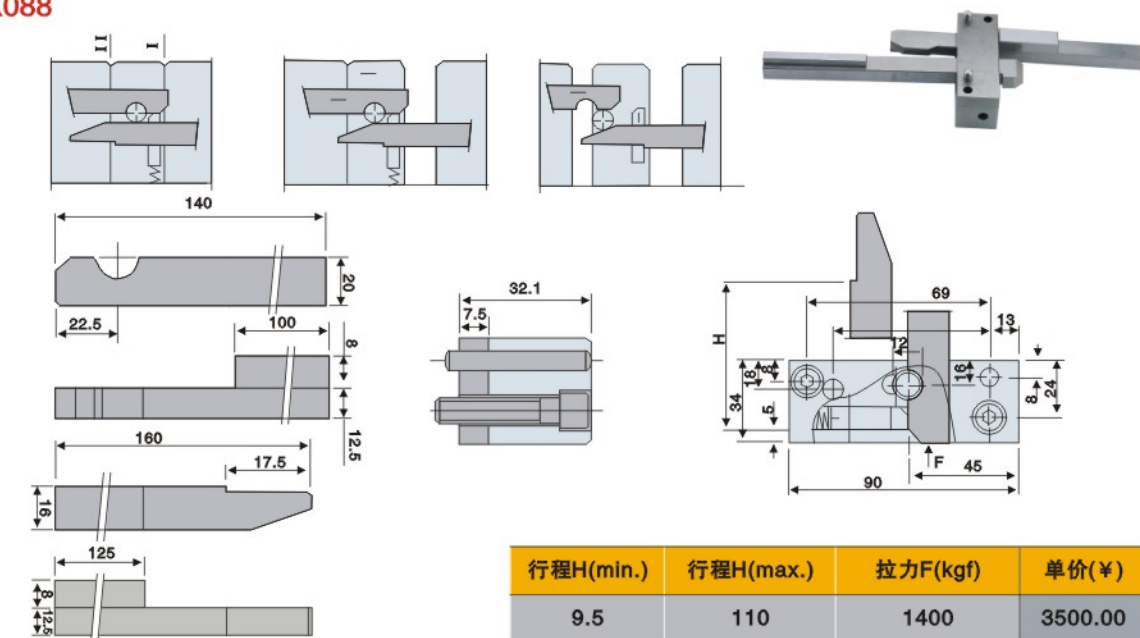
DX089

www.moldparts.cn



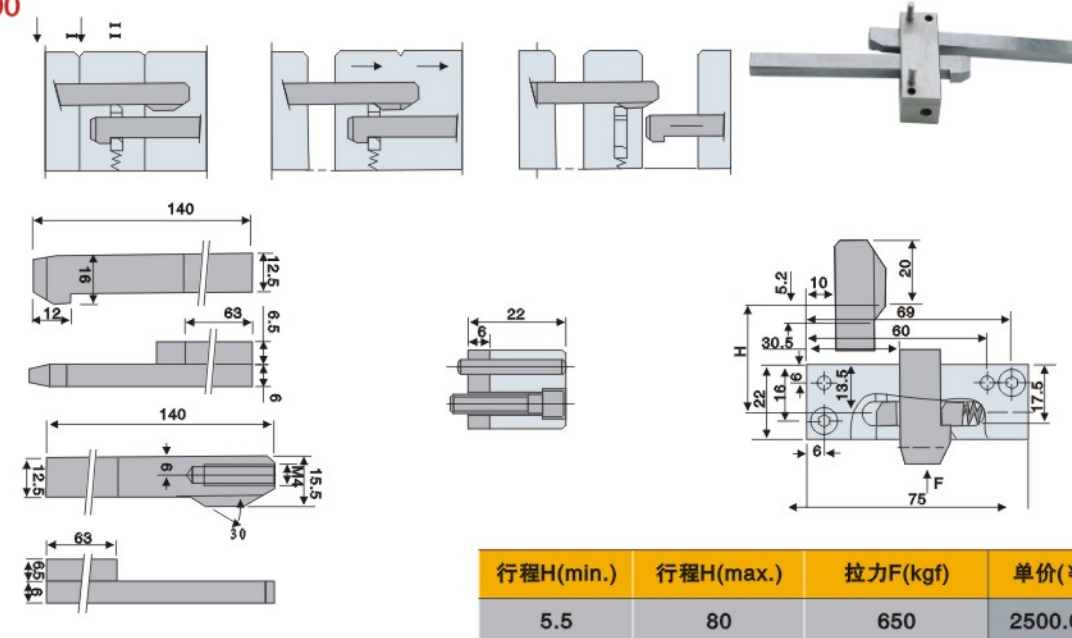
锁模扣 Z170/2

DX088



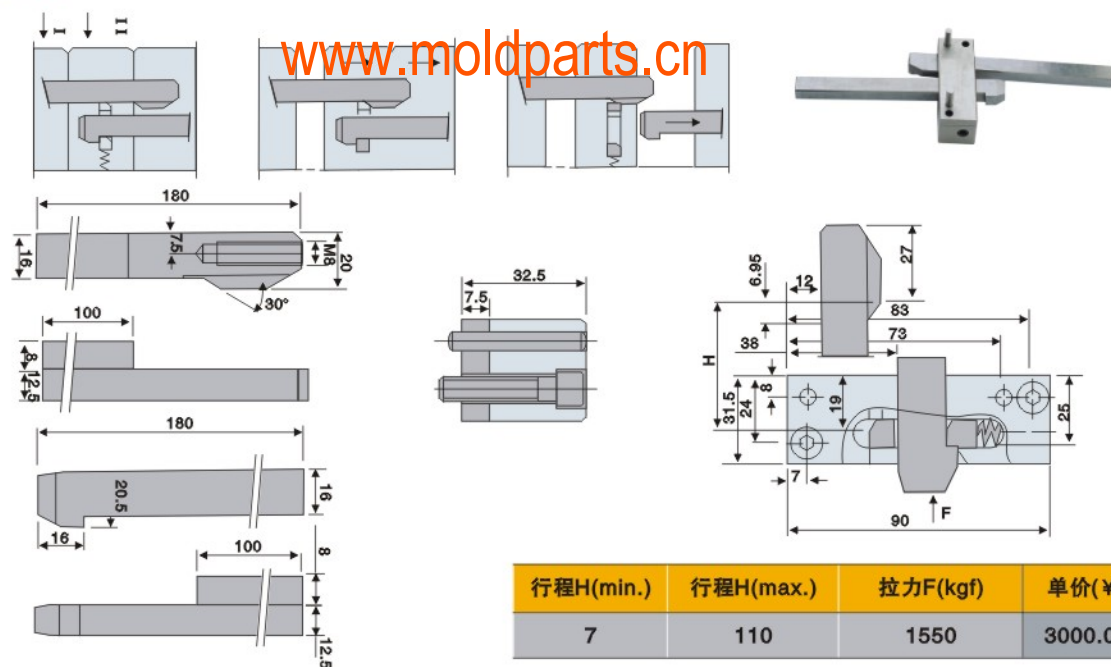
锁模扣 Z171/1

DX090

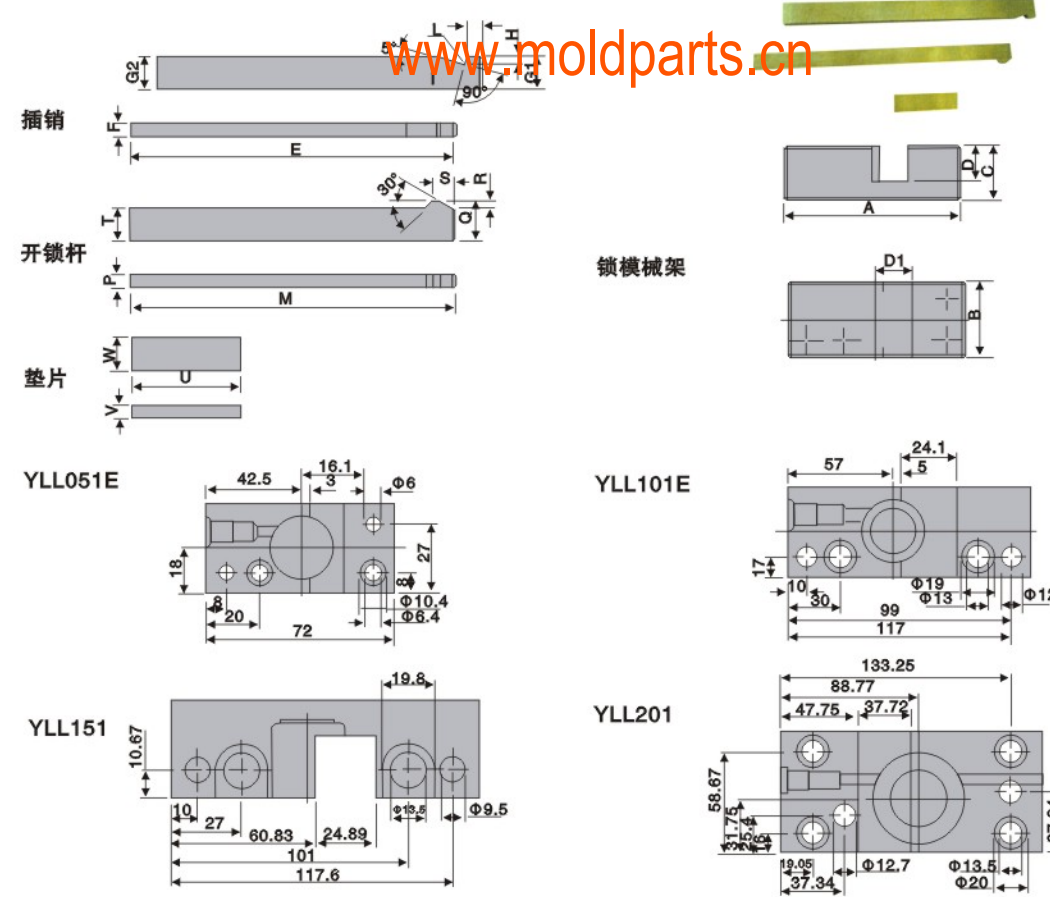


Hasco标准锁模扣 Z171/2

DX091

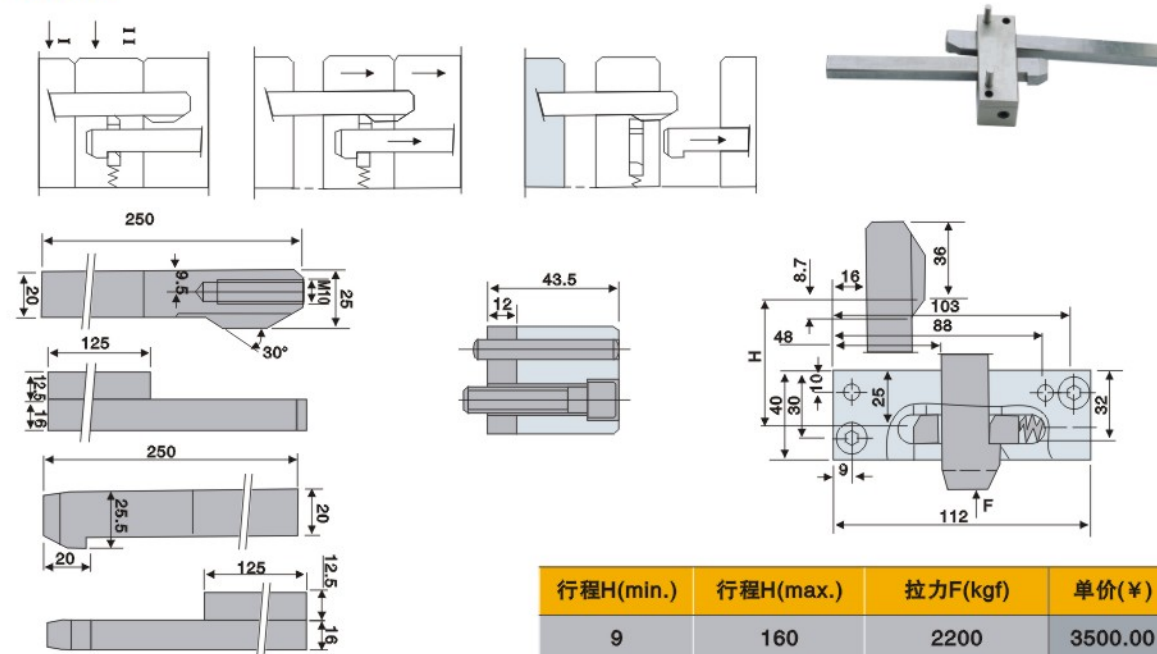


DME标准锁模扣 LLL...



锁模扣 Z171/3

DX092



订购代码 Catalog No.		尺寸 Size										
代号Type	型号Model	A	B	C	D NOM.	E	F	G1 NOM.	G2 NOM.	H	I NOM,	L RAD.
DX093	LLL 051E	80	35	25	16.2	180	7.9	16	16	3.4	6	1
	LLL 101E	127	47	37	22.2	254	11.9	24	24	3.5	12	
	LLL 151E		49.2	36.5			12.07	24.56	24.81	2.92	12.7	0.75
	LLL 201E	152.5	74.6	61.9	38.1	406	24.77	37.21	37.46	4.75	15.9	1

订购代码 Catalog No.		尺寸 Size										单价(¥) Price
代号Type	型号Model	M	P	Q	R NOM	S	T	U	V	W		
DX093	LLL 051E	180	7.9	16	3	3.5	12.5	55	8	12		1800.00
	LLL 101E	254	9.9	24	4	16	20	75	12	20		2000.00
	LLL 151E		9	24.81	4.76	15.87	20.95	76.2	12.39	22.22		2000.00
	LLL 201E	406	12.07	37.46	6.98	22.22	31.87	114.3	25.27	38.1		3000.00

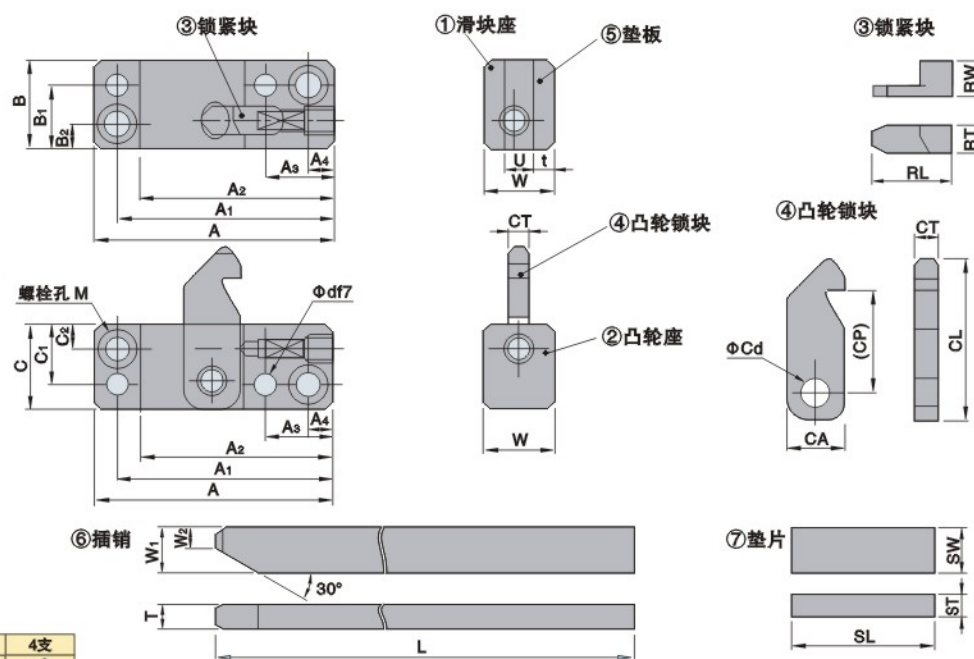
插销式锁模扣/
CLAMPING BUCKLE

卡轮式锁模扣/
CLAMPING BUCKLE

插销式锁模扣

PPLS...
PPLM...
PPLL...

www.moldparts.cn



附件	螺栓	4支
	定位销	4支
	弹簧	2支

零件名	①滑块座	②凸轮座	③锁紧块	④凸轮锁块	⑤垫板	⑥插销	⑦垫片
材质	SKD61	SKD61	SKD11	SKD11	SK	S45C	S45C
硬度	50~55HRC	50~55HRC	58~HRC	58~HRC	50~HRC	450~HRC (高频淬火)	—

订购代码 Catalog No.	①滑块座・②凸轮座														③锁紧块			
	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	C	C1	C2	W	U	螺栓孔 M	d	RL	RT	RW
PPLS	68	61.5	55	19	7	26	19	7	24	17	7	20	8	M6用	Φ6	18	7	11
PPLM	88	79	70	24	9	38	29	9	30	21	9	30	12	M8用	Φ8	20	9	16
PPLL	104	93	82	27	11	48	37	11	38	27	11	45	20	M10用	Φ10	24	12	26

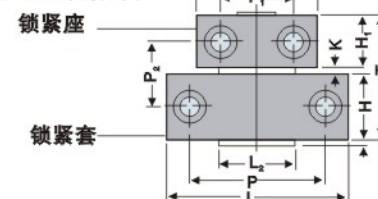
④凸轮锁块				⑤垫板		⑥插销		⑦垫片				附件				采购代号
CL	CP	CA	CT	Cd	t	W1	W2	T	L	SW	ST	SL	螺栓 4支	定位销 4支	弹簧 2支	
45	28	16	7.5	8	6	13	5.9	7	250	13	6.5	40	CB6-25	MSTM6-30	WHH6-15	PLS(轻负载用)
64	41	20	10	10	7	16	8	10	300	16	8	50	CB8-35	MSTM8-35	WHH8-20	PLM(中负载用)
84	53.5	25	18	13	8	20	9.5	15.5	350	20	10.2	55	CB10-50	MSTM10-50	WHH8-20	PLL(重负载用)

卡轮式锁模扣 MMPLK... MMPLKS...

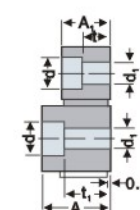
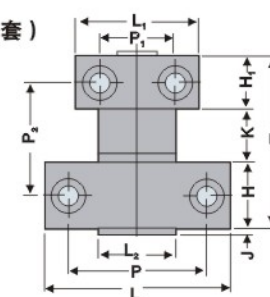
碟形弹簧，内部滚轮以及卡轮的组合，能使模具的开合具有良好的平衡性。滚轮的旋转能较好的防止偏心磨损的发生。锁紧套为上下对称式，所以若有磨损也可倒置安装以再次使用。因为锁紧座的背面有避让位，所以模板上有台阶时也可以使用。

材质：SK3 (套) + S50C (座)

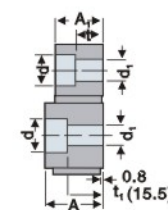
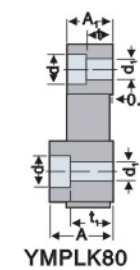
MMPLK (标准型锁紧套)



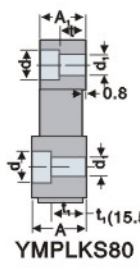
MMPLKS (紧贴型锁紧套)



YMPLK



YMPLKS



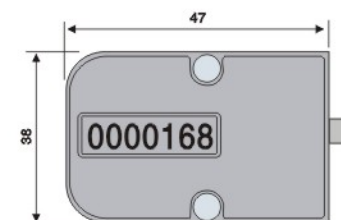
YMPLKS80

标准型:

订购代码 Catalog No.		尺寸 Size																拉力 (kgf) 1套 (常温状态)	单价(¥) Price
代号 Type	型号 Model	L	L1	L2	T	H	H1	J	K	P	P1	P2	A	A1	t	t1	d	d1	
DX094	MMPLK (标准型锁紧套)	10	48	36	25	42	22	18	2	2	36	24	22	24	16	9.5	18	6.5	50
		20	54	42	25	42	22	18	2	2	40	28	22	24	16	9	16	11	100
		30	65	46	35	48.5	25	20	3.5	3.5	50	31	26	27	19	9.5	17	7	150
		60	73	50	56.5	56.5	25	20	3.5	11.5	52	33	34	34	25	13	19	14	300
		80S	103	65	48	58	30	24	4	76	42	31	34	25	13	19	17	11	400
	MMPLKS (紧贴型锁紧套)	100	103	65	48	58	30	24	4	76	42	31	34	25	13	19	17	11	500
		30	65	46	35	48.8	25	20	3.5	50	31	26	24	19	9.5	15.5	14	7	150
		60	73	50	56.5	56.5	25	20	3.5	52	33	34	34	25	13	19	17	11	300
		80S	103	65	48	58	30	24	4	76	42	31	34	25	13	19	17	11	400
		100	103	65	48	58	30	24	4	76	42	31	34	25	13	19	17	11	500

机械式计数器

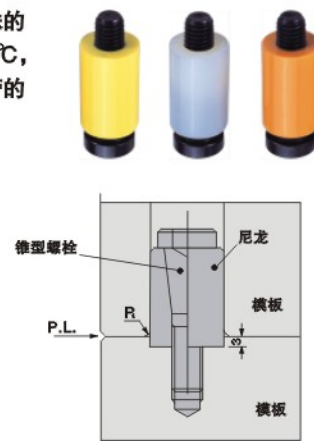
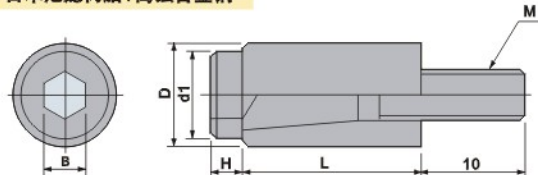
DX095



尼龙扣 PL...

通过对锥形螺栓的锁紧，能够调整模板与尼龙套之间的磨擦力。产品使用了特殊的尼龙材料，因此具有良好的耐磨损性和耐热性，虽然尼龙套管的耐热温度为150℃，但在实际使用过程中，因其不断受到垂直锁紧力的作用，会导致尼龙套管的耐用性降低，故请在80℃以下使用。

材质：日本尼龙树脂+高强合金钢



采购代号		尺寸						单价(¥)
代号	型号	D	d ₁	M	B	L	H	
DX096	PL 10	10	8.5	M5	4	18	3	15.00
	PL 12	12	11	M6	5	20	3.5	15.00
	PL 13	13						15.00
	PL 16	16	14	M8	6	25	4	18.00
	PL 20	20	16	M10	8	30	5	20.00

※安装方法：

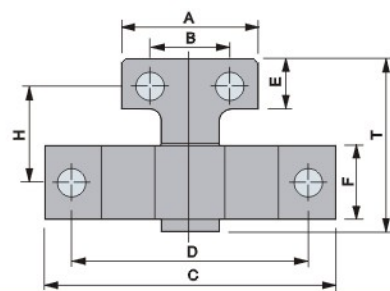
将尼龙套埋入到动模模板中3mm左右。将定模模板孔的内表面进行粗糙精加工对模板面插入口进行倒圆角R，如果进行C倒角，其耐用性会降低。

※安装孔径公差以JIS H7为依据

锁模扣 DTP03...

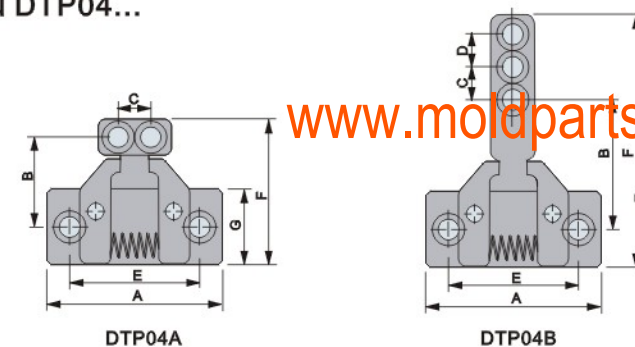
利用简单之构造，可使用模具完全打开与密合，且装置简单互换性高。本装置最适合三模板之针点射出 有拉断料头与脱模一次完全之功能。且采用高级合金钢热处理后研磨而成，采用进口弹簧，品质可靠。

材质：合金钢 硬度：55-60 HRC



采购代号		尺寸									拉力(Kgf)	单价(¥)
代号	型号	A	B	C	D	E	F	H	T	孔⊕		
DX097	DTP03A	40	26	72	60	20	20	23	49	M8	250	150.00
	DTP03B	36	22					66	96			
	DTP03C	50	30	113	90	22	30	38	73	M10	300	200.00
	DTP03D							79	118			
	DTP03E							38	73	M12	400	300.00
	DTP03F							103	135			

T型锁模扣 DTP04...

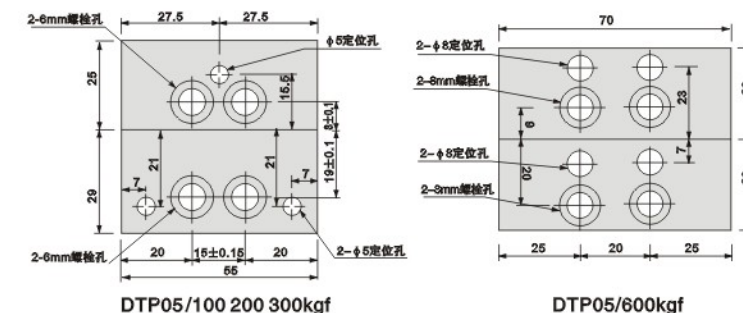


www.moldparts.cn



订购代码 Catalog No.		尺寸 Size							螺丝	拉力(kgf)	单价(¥) Price
代号 Type	型号 Model	A	B	C	D	E	F	G			
DX098	DTP04A	78	40	15	-	60	68	38	5/16"	500	400.00
	DTP04B		58		15		116				

方型锁模扣 DTP05...



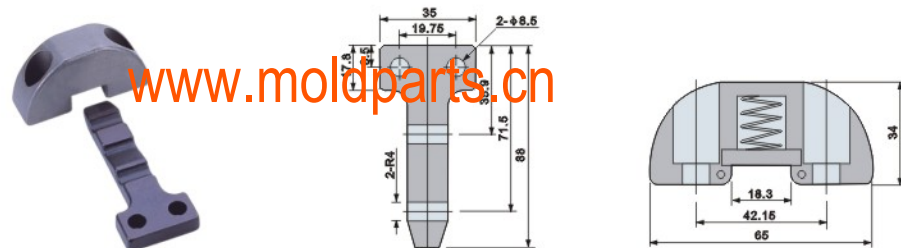
1. 本装置适合於三模板之针点射出模，有拉断料头与脱模一次完成之功能。(二色成型之最适)
2. 本产品采用精密铸造而成，精度高，拉勾采用高级合金钢经热处理研磨而成，勾力特强，两侧采用之耐热弹簧片，弹性佳，耐热力强，有数十万次之开模能力。
3. 本装置作用力向外侧，故不伤模具，装置时两边对称、固定销孔用5mm之绞刀绞过後；再以固定销固定之，以增加固定性。
4. 本装置尺寸有二型，但扣模力分为四种，如下：

1. Excellent for 3-pcs mold plates for its precision injection (for example: needle-point injection). It will cut off the excessive materials and leave the mold at the time of finishing. (especially good for double-color injection)
2. Slide Lock was made by precision casting methods. Hanger was made by heat-treated and grinded alloy steel that provides very strong hanging power. Using heat-resistant springs on the both sides that make the lock slide can endure over 100,000 times of usage.
3. When assemble the Slide lock, line up both sides evenly, then using 5mm reamer to ream.
4. 2 different sizes with 4 different mold clamping force:

订购代码 Catalog No.		拉力(Kgf)	单价(¥)
代号 Type	型号 Model		
DX099	DTP05	100	400.00
		200	400.00
		300	400.00
		600	600.00

锁模扣 DTP06...

DX100



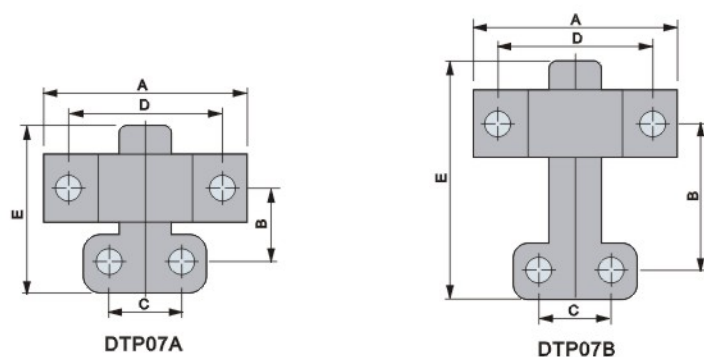
装置之功能及优点:

1. 利用简单之构造, 可使模具完全打开与闭合, 且装置简单互换性高。
2. 本装置最适合三模板之针点射出, 有拉断料头与脱模一次完全之功能。
3. 本装置有四种型: GSL-2型适合5盎司以下之模具, GSL-3型适合中型模具, GSL-4型适合大型模具
4. 本装置采用高级合金钢热处理后研磨而成, 采用进口弹簧, 品质可靠。

Function & Instructions:

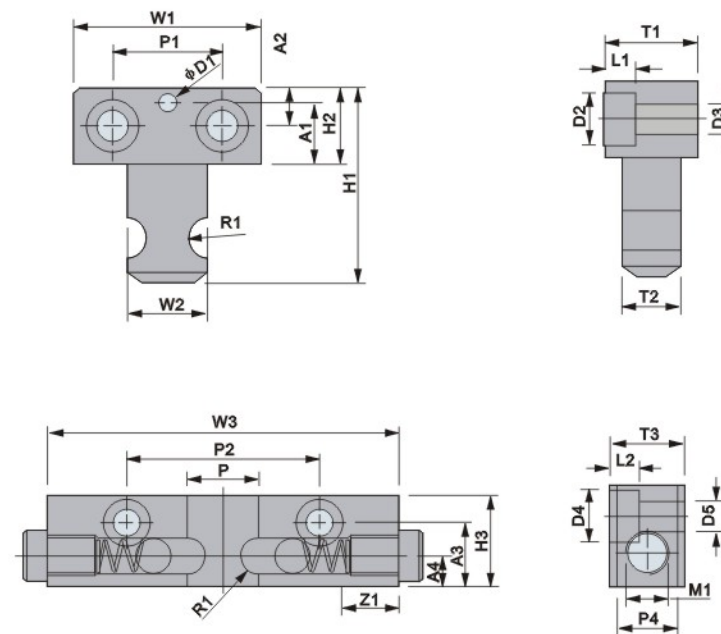
1. Using simple construction, can open and close the mold completely and inter change easily.
2. Excellent for 3-pcs mold plates for its precision injection. It will cut off the excessive materials and leave the mold at the time of finishing.
3. 4 different clamping force: GLS-2 suit for mold below 5 ounce, GLS-3 suit for medium model, GLS-4 suit for big model.
4. This equipment was made by advanced alloy steel and with heat treatment & milling it adopt imported spring, with reliable quality.

锁模扣 DTP07...



订购代码 Catalog No.		尺寸 Size					螺丝	拉力(Kgf)	单价(¥) Price
代号 Type	型号 Model	A	B	C	D	E			
DX101	DTP07A	62	28	20	45	54	5/16"	400	150.00
	DTP07B		62			88			250.00

锁模扣 DTP08...



表面处理 黄色烤漆
surface Treatment:
Yellow paint
材质 S50C
附录品 螺丝, 定位销
Appendix: screw
clowel pins

订购代码 Catalog No.		尺寸 Size													
代号 Type	型号 Model	A1	A2	A3	A4	D1	D2	D3	D4	D5	H1	H2	H3	L1	L2
DX102	DTP08A	6	12	21	10	φ5	φ10.5	φ6.5	φ11	φ6.5	48	20	28	6.5	6.5
	DTP08B	20	12.5	23	11	φ5	φ17	φ10	φ17	φ10	62.5	25	33	10	10

订购代码 Catalog No.		尺寸 Size													单价(¥) Price
代号 Type	型号 Model	P1	P2	P3	P4	R1	T1	T2	T3	W1	W2	W3	Z1	M1	
DX102	DTP08A	25	60	18	12.5	R4.25	20.5	12	20.5	40	17.5	86	20	M12x1.75	300.00
	DTP08B	35	70	26	20	R6.5	30	19.5	25	60	25.5	127.5	21	M14x2.0	350.00